

Werkzeug Technik

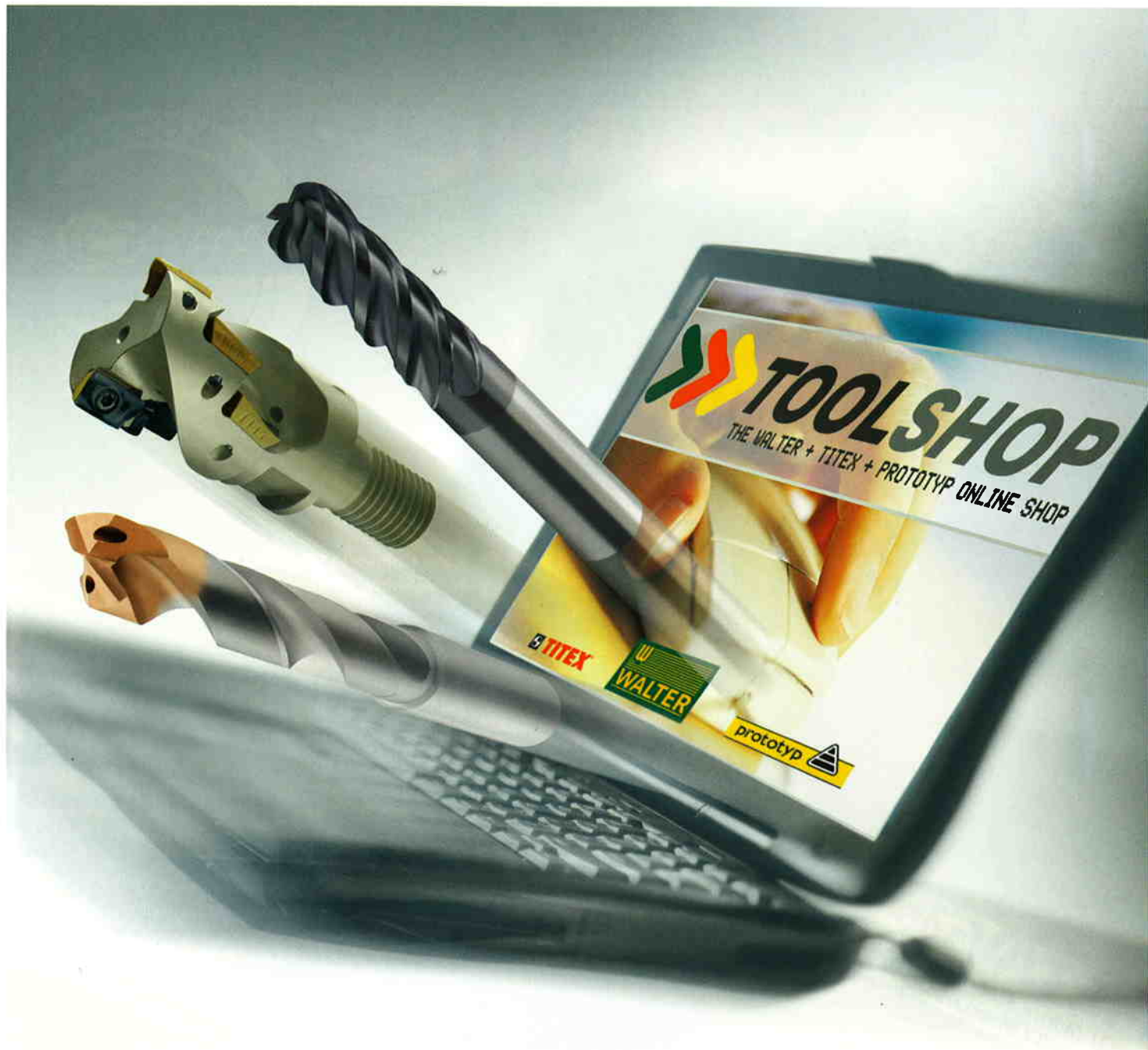
Technologie - System - Logistik

Die deutsche Fachzeitschrift der Schneidwerkzeuge und Meßtechnik für die Metallbearbeitung

ISSN Nr. 0997 - 6981

17 März 2008

Nr. 102 — Preis : 11 €



 **TITEX**

**WALTER**

 **prototyp**

(Siehe Seite 98)

www.walter-tools.com

DIXI 1147

DIXI 1147 Bohrer mit einer Schneidlänge von 6.5xD1 wurden auch speziell für das Bohren in Stahl und Gusseisen entwickelt. Die Eigenschaften sind dem DIXI 1146 ähnlich, aber diese Werkzeuge sind ohne Innenkühlung.

Beispiel einer Bohrung mit Ø 2.50 mm in Ck45 (1.1191) Stahl.

- Bohrung ohne Anzentrieren auf einer gefrästen Oberfläche
- Vc = 71 m/min
- F = 0.25 mm
- Vf = 2 250 mm/min
- Ap = 15m (6xD)
- Schmierung = Schneidöl

Die Standzeit liegt prozesssicher bei über 6000 Bohrungen, und dies trotz der sehr hohen Schnittwerte. (10208-03)

Nanolock- Beschichtung für viele Anwendungen

LMT BOEHLERIT hat die erstaunliche Innovationsleistung einer Elementmischung von Kohlenstoff und Wasserstoff in der Titancarbidsschicht geschafft. Durch eine völlig neue weltweit patentierte Herstellungsart, wird eine Compositeschicht erzeugt, die aus Nanokristallinen TiCN - Kristallen besteht. Die erzielte Nanostruktur macht bisher ungeahnte Materialeigenschaften möglich. Die unendlich feine Nadelstruktur der Nanolock Anbindungsschicht hält die darauf folgende Keramikschicht (Hitzeschutzschicht in der Zerspanung) bombenfest zusammen.

Die Fakten dieser neuen Schicht sind eindrucksvoll: mit der Drehsorte



Führungswechsel bei Ceratizit Deutschland

„Es gilt, große Schuhe zu füllen und damit einen eigenen Weg zu gehen.“ So sieht Andreas Olthoff, neuer Geschäftsführer der Ceratizit Deutschland GmbH, seine Aufgabe. Anfang August folgte er auf Jan van der Veen, der sich nach fünfzehn Jahren bei Ceratizit in den Ruhestand verabschiedet hat.

„Ich glaube, dass kein Unternehmen ohne Team Spirit erfolgreich sein kann“, sagt Andreas Olthoff, neuer Chef der Ceratizit Deutschland GmbH. Seinen Führungsstil bezeichnet er als ergebnisorientiert, dabei lasse er dem Einzelnen ein gutes Maß an Eigenverantwortung.

Eine steile Karriere

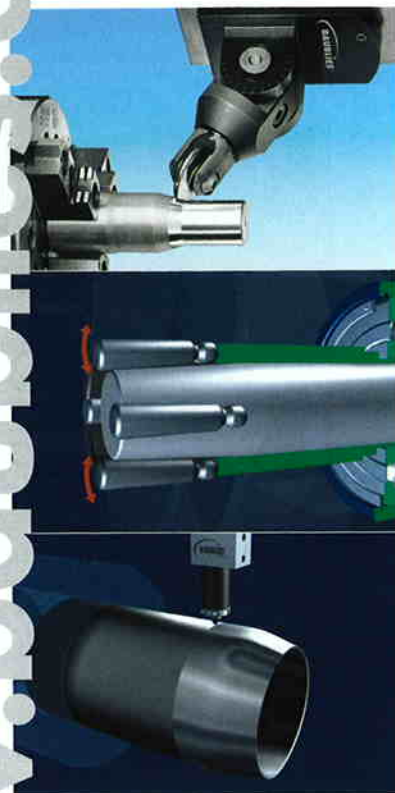
Als Geschäftsführer hat der 41jährige bereits Erfahrung bei der deutschen Gesellschaft eines amerikanischen Unternehmens gesammelt. Dort hat er nach dem Studium als Maschinenbau- und Wirtschaftsingenieur seinen Berufseinstieg im Vertrieb gefunden. Über die Stationen Key-Account Manager Nordeuropa und Vertriebsleiter ist er zum Geschäftsführer aufgestiegen. „Nach fünfzehn Jahren habe ich eine neue berufliche Herausforderung gesucht“, meint er. Diese Herausforderung hat er bei Ceratizit Deutschland angenommen. Das Umsatzvolumen von der Gruppe Ceratizit in Deutschland beträgt >100 Mio. Euro, wobei die Vertriebsgesellschaft 65 Mitarbeiter beschäftigt. Der neue Geschäftsführer: „Es freut mich, ein wachsendes, international

gut aufgestelltes Unternehmen gefunden zu haben. Einen Beitrag zum weiteren Erfolg von Ceratizit zu leisten, ist eine schöne und herausfordernde Aufgabe.“ (10208-74)



Der neue Geschäftsführer der CERATIZIT Deutschland GmbH: Andreas Olthoff (li) mit seinem Vorgänger Jan van der Veen.

HIER SEHEN SIE WIE ROLLIEREN FUNKTIONIERT



Baublies ist der kompetente Partner in Sachen Rollieren. Anhand einzigartiger Animationen haben wir die Funktionsweise unserer Werkzeuge sichtbar gemacht. Überzeugen Sie sich mit eigenen Augen von den Vorteilen dieser wirtschaftlichen Technologie zur Optimierung metallischer Oberflächen. Der Klick ins Internet wird Sie begeistern.



Baublies AG - Brunnenfeldstraße 42
71272 Renningen (Germany)
Telefon +49 (0) 7159 9287-0
Telefax +49 (0) 7159 9287-25
info@baublies.com - www.baublies.com

Auslastung maximieren, Werkzeugkosten senken

Das Ergebnis ist ein Planfräser, der hohe Tischvorschübe erreicht, und durch hohe reproduzierbare Standzeiten sowie Wirtschaftlichkeit und Prozesssicherheit überzeugt. MaxiMill HEC kann bei praktisch allen Planfräsoperationen von Eisenguss angewendet werden und ist

im Allgemeinen besonders interessant für Zulieferer der Automobilindustrie. Seine Eigenschaften sind speziell auf die Produktionsmengen und die herzustellenden Komponenten zugeschnitten und garantieren maximale Produktivität und Kostenersparnis für den Endkunden. Typische Anwendungsgebiete für Maxi-Mill HEC sind Gussbauteile, wie z.B.



Anschlussflächen am Kurbelgehäuse, Zylinderköpfe, Turbolader, Pumpengehäuse, etc.

MaxiMill HEC erzielt hohe Schnittparameter

Mit den LNHX 1106PNER Platten, welche in den Sorten CTC3215 (HM), CTN3105 Si3N4 (Keramik) und mit CBN-Segment verfügbar sind, können hohe Schnittparameter erreicht werden. Zum Beispiel wird bei der Bearbeitung von GG25 mit einer Härte von HB 180-220 eine Geschwindigkeit von 200 m/min möglich, 0,25 mm Zahnvorschub mit bis zu 5 mm Schnitttiefe und 79 mm Schnittbreite. Ähnlich dazu kann GGG 70 mit einer Härte von HB 240-300 bei einer Schnittgeschwindigkeit von 180 m/min und einem Vorschub von 0,2 mm/Zahn bearbeitet werden.

(10208-06)

Erweiterung des Axialstechprogramms

Die Fa. Feri hat ihr umfangreiches Standardprogramm um weitere Highlights erweitert. So wurde das bewährte Radialstechsystem VK das bis zu einer Stechtiefe von max. 56 mm Verfügbar ist, um 6 neue Varianten erweitert.

Ab sofort ist das Stechschwert mit einer Stechbreite von 6 mm schon ab einem Stechdurchmesser von 53 mm verfügbar. Es gibt auch 3 neue Varianten mit einer Stechbreite von 8mm die ab Lager Lieferbar ist. Die Stechschwerter decken den Durchmesserbereich von 78-400 mm ab und können ebenfalls bis zu einer Stechtiefe von 56 mm eingesetzt werden.

Auch das Lieferprogramm des Werkzeugtyps VSA das zur Metav 2006 vorgestellten Werkzeuges konnte erweitert

KAISER

Feinwuchten im Bereich \varnothing 2–54 mm

- Tuning Kit für Höchstleistung mit den bewährten Ausdrehköpfen EWN 2-32/2-50XL
- Restunwucht \leq 5 gmm • einfach • günstig



HEINZ KAISER AG
Präzisionswerkzeuge
CH-8153 Rümlang/Schweiz
Tel. +41(0)44 817 92 00 • info@heinzkaiser.com
Fax +41(0)44 817 92 01 • www.heinzkaiser.com

METAV2008
31. März – 4. April Düsseldorf
Halle 3/Stand D10