

# + POLIEREN

Technische Fachzeitschrift für:

- Werkzeugschleifmaschinen
- Rundschleifmaschinen
- Flachsleifmaschinen
- Gleitschleiftechnik

- Läppen und Honen
- Schleif- und Poliermittel
- Abrichtgeräte und -werkzeuge
- CNC-Steuerungen und Software

- Wasch- und Entölungsanlagen
- Entstaubung und Arbeitssicherheit
- Kühlschmierstoff-Aufbereitung
- Messtechnik

Fachverlag Möller, Neustr. 163, 42553 Velbert, Tel.: 02053 / 981251, Fax: 02053 / 981256, www.fachverlag-moeller.de, 12. Jahrgang, Jan./Febr. 2008, G 44985



leading valve technology™

## coaxial Ventil CFM / MCF 08

als Einzelventil und Mehrfachventilleisten

- Druckstufen 0-40 / 0-100 / 0-160 bar
- kompakte Bauform
- geringes Gewicht
- kurze Schaltzeiten
- druckentlastet
- lange Lebensdauer
- wartungsfrei
- schmutzunempfindlich



kleiner – leichter – besser

# So klein, so stark!

Besuchen Sie uns auf  
der GrindTec 08  
Halle 7 - Stand 734



## müller co-ax ag

Gottfried-Müller-Straße 1

D-74670 Forchtenberg

Tel. +49 (0) 79 47 / 8 28-0

Fax +49 (0) 79 47 / 8 28-11

Email: info@co-ax.com

Internet: www.co-ax.com

# Schnelle Variantenkonfiguration von Hartmetallstäben

„Die Pflicht, das ist die rasche Lieferung von Standardprodukten“, erklärt Markus Leuprecht vom Segment Werkzeughersteller-Stäbe bei der Firma Ceratizit. Doch Leuprecht will mehr für seine Kunden: „Wir brauchen die Kür – immer mehr Kunden benötigen maßgeschneiderte Produkte. Trotzdem soll die Lieferung im Idealfall möglichst ebenso rasch wie beim Standardprogramm erfolgen.“ Auf diese Herausforderung reagiert Leuprecht im Segment Werkzeughersteller-Stäbe mit QuickService, das schnelle Individualisierungen mittels der so genannten Variantenkonfiguration möglich macht.

Ziel der Variantenkonfiguration ist, dem Anwender extrem schnell eine kostengünstige, qualitätsoptimierte, individuelle Lösung anzubieten. Bereits nach drei

Werktagen erhält der Anwender seine maßkonfektionierten Hartmetallstäbe. „Vorbild sind die Online-Konfiguratoren von PC-Herstellern im Web, wie etwa Dell“, verrät Markus Leuprecht. Die Variantenkonfiguration ist ein System, in dem alle technischen Daten über die Stäbeprodukte zusammengefasst sind: Länge, Durchmesser, Sorten, Kühlkanalbohrungen etc. Über eine in SAP integrierte Benutzeroberfläche wird in nur wenigen Schritten das gewünschte Produkt konfiguriert. Auf Knopfdruck erhält der Kundenbetreuer aus dem verfügbaren Spektrum an Komponenten und Optionen das gewünschte Produkt. Preis und Liefertermin werden vollautomatisch ermittelt, und der Kundenbetreuer kann sofort für seinen Kunden bestellen.

Durch dieses System ist Ceratizit in der Lage, flexible Einzelangebote für Stäbe zu machen. Und das mit extrem kurzen Reaktionszeiten. Da die Aufträge auch in der Produktion separat abgearbeitet werden, bleibt die hohe Geschwindigkeit im Gesamtprozess gewährleistet. Die QuickService Aufträge laufen nämlich über eine eigens für diesen Zweck eingerichtete Produktionseinheit. Bei allen QuickService Aufträgen setzt der hohe Automatisierungsgrad aller Logistikprozesse das I-Tüpfelchen.

Das Geschäftssegment Werkzeughersteller-Stäbe bei Ceratizit betreut mehr als 1.000 Kunden weltweit. Die Produkte umfassen Hartmetallstäbe in den verschiedensten Ausführungen, wobei mehr als 900 Artikel als Standard erhältlich sind.



Bild 2: Markus Leuprecht vom Segment Werkzeughersteller-Stäbe und Maschinenführer Martin Hellensteiner vor einer QuickService Einheit zum Trennen (v.l.) (Werkbilder: Ceratizit S.A., A-Reutte)

Bild 1: Werkzeughersteller-Stäbe (ZR) bei Ceratizit. Rund 930 konfigurierbare Standardartikel im Katalog