

MM

12 | 2008

www.technik-medien.at
www.maschinenmarkt.at

MaschinenMarkt - das österreichische Industriemagazin

Tribologie

Die richtigen Schritte setzen

DER EINSATZ DES RICHTIGEN UND ABGESTIMMTEN SCHMIERSTOFFKONZEPTE BIETET DIE MÖGLICHKEIT, POTENZIALE AUSZUSCHÖPFEN, DIE DEM ANWENDER EINE ZUKUNFTSORIENTIERTE AUSRICHTUNG SEINER PROZESSE ERLAUBEN.

FERTIGUNGSTECHNIK

**Doppelte
Produktivität**

LOGISTIK

**Umschlag und
Sicherheit erhöhen**

Messeberichte von der vienna-tec, SPS/IPC/Drives und EuroBLECH

LEGRIS Blaspistolen mit verbesserter Technologie

Legris hat sein Blaspistolen-Sortiment erweitert. Die neuen Standard-, Premium- und Sicherheitsblaspistolen erfüllen technisch, ergonomisch und wirtschaftlich höchste Ansprüche und entsprechen den Richtlinien und Vorschriften OSHA 1910.95(b), OSHA STD 1-13.1, sowie der EU-Richtlinie 2003/10/CE.

Die mit einer fixierten Aluminiumdüse ausgestatteten Standard-Blaspistolen sind leicht und handlich bei gleichzeitig hoher Leistung. Die Premium-Blaspistolen mit austauschbarer Düse zeichnen sich durch starke Blaskraft aus



BILD: LEGRIS

und sind mit einer Vielzahl an unterschiedlichen Düsen einsetzbar. Sie verfügen wahlweise über eine Anschlussmöglichkeit oben und unten.

Die mit einer fixierten Düse ausgestatteten Sicherheits-Blaspistolen verfügen über einen integrierten Druckregler und gewähren damit maximale Benutzersicherheit.

info: www.legris.com

CERATIZIT

Neues Stechklingensystem spart wertvolle Zeit

Das neue Stechklingensystem MSS-SX von Ceratizit garantiert eine wesentlich vereinfachte Handhabung, kombiniert mit genauer Plattenpositionierung und verkürzten Einstellzeiten.

Das Stechklingensystem verfügt über ein innovatives Klemmsystem, bei dem der Montageschlüssel von beiden Seiten in die Klinge gesteckt werden kann, wodurch das Werkzeug für verschiedenste Werkzeugmaschinenkonfigurationen geeignet ist. Der Montageschlüssel wird in die beiden Aussparungen gesteckt und öffnet zuerst den Plattensitz, um anschließend die Wendepalette positionieren zu können; in entgegen-



BILD: CERATIZIT

gesetzter Richtung wird die Palette präzise und sicher geklemmt.

Bei der Gestaltung des Plattensitzes des MSS-SX Systems wendete Ceratizit die Finite Element Methode (FEM) an, um die Positionierung der Palette im Sitz zu optimieren und ein optimales Klemmsystem zu schaffen. Dies garantiert eine wieder-

holbare perfekte Positionierung der Wendeschneidplatte und vermeidet zeitaufwändige Einstellvorgänge nach dem Plattenwechsel. Zudem bietet das Klemmsystem gute Sicherheit auch unter stark wechselnden Belastungssituationen. So kann nicht nur gestochen, sondern auch längs gedreht werden. Querkräfte und Kräfte durch ziehende Schnitte nimmt das neue System problemlos auf. Eine Verschiebung oder gar der Verlust einer Wendepalette gehören damit der Vergangenheit an.

Eine mittels Laser auf der Klinge eingravierte Messskala erlaubt ein einfaches und genaues Einstellen der Schnittlänge. Diese gut sichtbare Markierung kann nicht entfernt werden und stellt eine wichtige Orientierungshilfe für den Anwender dar.

info: www.ceratizit.com

SECO TOOLS

Neue CBN-Wendepaletten für die Hochleistungszerspanung

Mit der neuen Wendepalette Secomax™ CBN160C rüstet sich der schwedische Werkzeugkonzern Seco Tools für die stetig wachsenden Anforderungen der Industrie an immer geringere Herstellungskosten in der Fertigung. Secomax™ CBN160C wurde im Hinblick auf das stetig wachsende Bestreben der Industrie zur Reduzierung der Fertigungskosten entwickelt. Die einzigartige (Ti,Si)N-Beschichtung mit der Bezeichnung „C“ verbessert die Verschleißfestigkeit, erhöht die Standzeiten und gewährleistet höhere Schnitt-

geschwindigkeiten und Vorschübe.

Die spezielle Verfahrensauslegung macht die Beschichtung äußerst bruchfest, versieht die Schichtoberfläche mit einem extrem geringen Reibungskoeffizienten und gewährleistet eine stabile Schneidkante. Die chemische Zusammensetzung der Beschichtung sorgt zudem für eine besonders gute Haftung am Substrat, abgestimmt auf CBN-Gehalt, Korngröße und Binder.

Die einzigartige Schneidkantenpräparation ist so gestal-



BILD: SECO TOOLS

tet, dass sich diese Schneidplatte hervorragend für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung im unterbrochenen Schnitt eignet und somit eine Erhöhung der Werkzeugstandzeiten und eine Verbesserung der Werkstückqualität erzielt.

info: www.secotools.at