

megatech

Integrierte Sicherheit für Mensch und Maschine

Bachmann electronic unter-
streicht seine Trendsetterrolle

megatech-SPECIAL

Industrieautomation & Robotik

Under Pressure

Drucksensor SPAB von Festo



safety inside



bachmann.

FIRMA 1500397
PLANSEE TIZIT AG
HR FILIP MIERMANS
POSTFACH 15E
6600 REUTTE/TIROL

www.megatech.at

logotech
ab Seite 53

SCHÄFER

Kühler Kopf

Aluräder können dank MaxiCool von Ceratizit ohne Kühlschmiermittel zerspan werden.

Der Einsatz von Kühlschmierstoffen ist nicht nur eine in letzter Zeit stärker diskutierte Umweltbelastung, sondern stellt auch einen spürbaren Kostenfaktor dar. Allein die Recyclingkosten betragen pro Rad rund einen Euro. Bei Zehntausenden von Alufelgen kommt bei Trocken- anstelle von Nassbearbeitung daher schnell ein attraktives Einsparpotenzial zusammen.



Bild: Ceratizit

Dank MaxiCool von Ceratizit genügt Luftkühlung für die Aluzerspanung.

Joule-Thomson-Effekt

Mit MaxiCool hat Ceratizit die Kühleinheit direkt in das Werkzeug integriert. Die in der Maschine entstehende Druckluft geht durch das Werkzeug in die MaxiCool Einheit und wird dort durch den Joule-Thomson-Effekt bis auf Minustemperaturen abgekühlt.

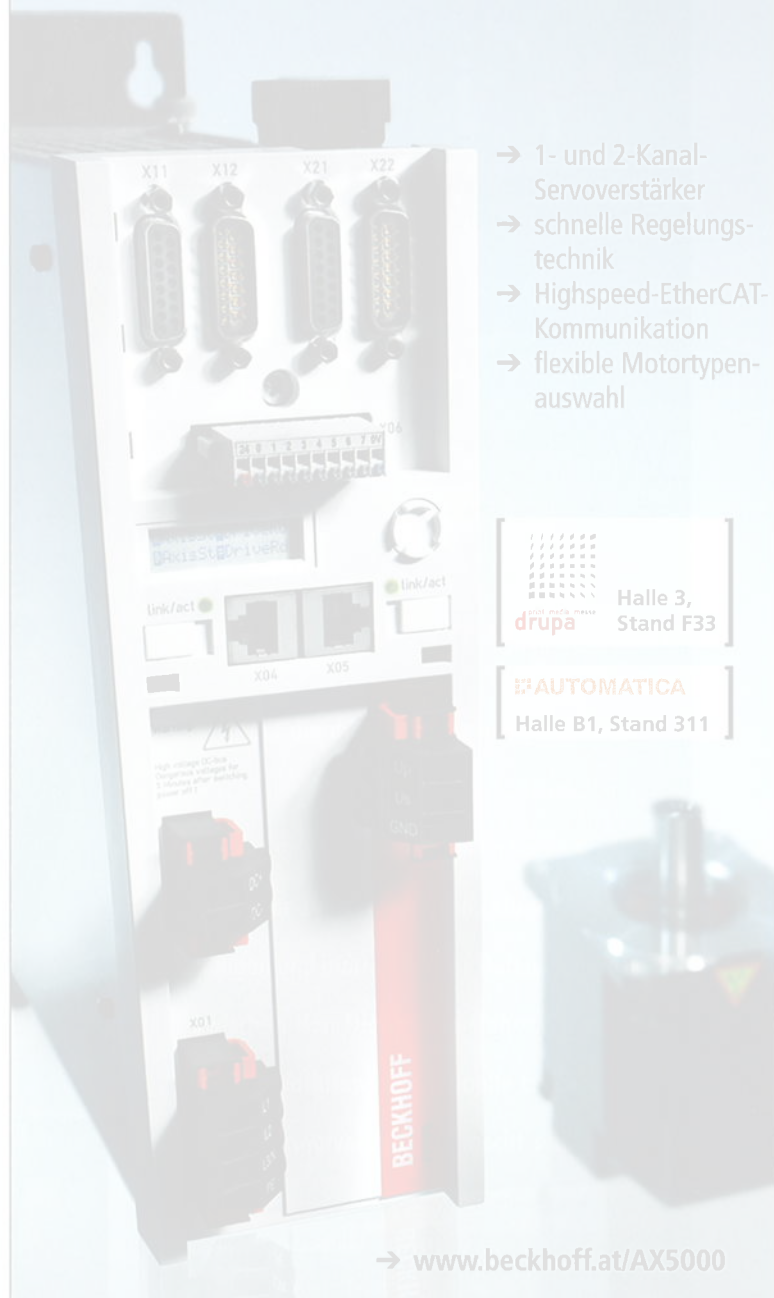
Für den Effekt sind etwa 6 bar und 400 l/min Ansaugleistung Voraussetzung.

Die Intensität der Kühlung hängt unter anderem von der Luftmengen-zufuhr, der Eingangstemperatur, der Qualität der Luft und von der Einstellung des MaxiCool ab.

Derzeit stehen die Hartmetallsorten CTP4115 und CTD4110 für die Trockenbearbeitung von Aluminiumrädern zur Verfügung, wobei die Sorte CTP4115 über eine bewährte PVD-Beschichtung mit hohen Gleiteigenschaften verfügt. Ihre Vorteile kommen vor allem bei der Zerspanung von Aluminiumlegierungen mit niedrigem Siliziumgehalt (Si = 3 %) in Kombination mit starker Aufbauschneidenbildung zum Tragen. Bei der Sorte CTD4110 zeichnet sich die Stärke des extrem harten Schneidstoffes PKD (Polykristalliner Diamant) durch seine hohe Abrasionsbeständigkeit und seine lange Lebensdauer aus. Diese Sorte ist besonders geeignet für Aluminiumlegierungen mit erhöhtem Siliziumanteil (Si = 12 %).

Ceratizit, 6600 Reutte, Tel. (+43 56 72) 200-0,
info.austria@ceratizit.com, www.ceratizit.at

AX5000 | EtherCAT-Drives



- 1- und 2-Kanal-Servoverstärker
- schnelle Regelungstechnik
- Highspeed-EtherCAT-Kommunikation
- flexible Motortypenauswahl

 Halle 3,
Stand F33

 Halle B1, Stand 311

→ www.beckhoff.at/AX5000



AX5000 | Beckhoff-Servoverstärker für hochdynamische Positionieraufgaben

Die Servoverstärker-Baureihe AX5000 bietet als Ein- oder Mehrkanalausführung ein Optimum an Funktion und Wirtschaftlichkeit. Die integrierte Regelungstechnik unterstützt schnelle und hochdynamische Positionieraufgaben.

- AX51xx (1-Kanal): 1,5 A, 3 A, 6 A, 12 A, 18 A, 25 A (50 A, 75 A I.V.)
- AX52xx (2-Kanal): 2 x 1,5 A, 2 x 3 A, 2 x 6 A
- AX-Bridge: Schnellverbindingssystem für Multiaxialsystem
- Wertungsbereich: 1 x 100 ... 3 x 480 V AC ±10 %
- Active Current Sensing: automatische Anpassung der Stromauflösung
- flexible Motorauswahl: Synchron-, Linear-, Torque-, Asynchronmotoren
- Multi-Feedback-interface: Resolver, Encoder, BiSS, EnDAT etc.
- Highspeed-EtherCAT: kurze Zykluszeit, Synchronität/Gleichzeitigkeit
- integrierte Sicherheit: Wiederanlaufperre, TwinSAFE

Beckhoff Automation GmbH, Lüneburgerpark, 6706 Burs, Austria
Telefon +43 (0)55 52/688 13 0, Fax +43 (0)55 52/688 13 18, info@beckhoff.at
www.beckhoff.at

BECKHOFF New Automation Technology