

# megatech

## Volle Fräs- leistung zum besten Preis

Brandneue Egoo von EMCO

### 11. D+A+CH Supplement

Zerspanung

### Mehr Präzision, weniger Reibung

Neue Herstellungsmethode  
steigert Qualität von Lagern



[www.megatech.at](http://www.megatech.at)

**logo**tech  
ab Seite 53

**STILL**

# Mega-Späne

Ceratizit hat ein neues Werkzeugsystem für spezielle Planfräsoperationen entwickelt. Das MaxiMill HFC (High Feed Cutting) steht für höchsten Vorschub und maximales Spanvolumen.

High-Feed-Zerspanungswerkzeuge werden überall dort eingesetzt, wo maximales Spanvolumen in kürzester Zeit erzielt werden soll. Ein typischer Anwendungsbereich ist das Schruppfräsen von Planflächen, etwa im Formenbau. MaxiMill HFC garantiert maximale Laufruhe durch eine leicht schneidende Geometrie mit sehr positiven Spanwinkeln bei sehr hohen Zeitspanvolumen. Die Wendeschneidplatten für dieses System besitzen eine speziell für diesen Anwendungsfall entwickelte Spanleitstufe und werden insbesondere in den neuartigen HyperCoat Beschichtungen angeboten: CTP1235 (für Stähle), CTP2235 (für rostfreie Stähle) und CTC3215 (für Eisenguss). Diese neuen Ceratizit Sorten gewährleisten in Verbindung mit dem neuen Fräskonzept höchste Performance und eine ausgeprägte Zuverlässigkeit hinsichtlich Standzeit, Oberflächengüte und Vibrationsneigung.

## hard & tough

Die optimierte Werkzeugträgerbeschichtung „hard & tough“, die sowohl verschleißfest (hard) als auch korrosionsbeständig (tough) ist, garantiert die hohe Langlebigkeit des Werkzeugs.

Flexibilität beim Kühlmittelsatz spielt eine sehr große Rolle beim High-Feed-Fräsen. Deshalb besitzt jedes Werkzeug ein speziell konstruiertes Kühlmittelbohrungsdesign, das besonders für den Einsatz von Minderemenschmierung geeignet ist. Die Hauptanwendungsbereiche des neuen MaxiMill HFC Systems sind das Planfräsen mit höchstem Vorschub (bis zu 3,0 mm pro Zahn), das Eintauchen zum Erstellen tiefer Taschen und das Tauchfräsen mit maximalem Spanvolumen (mehr als 1500 ccm/Minute).

**Ceratizit, 6600 Reutte, Tel. (+43 5672) 200-0, info.austria@ceratizit.com, www.ceratizit.at**



Bild: Ceratizit SA

MaxiMill HFC: Höchster Vorschub und maximales Spanvolumen.

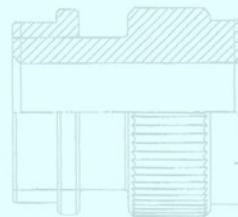
## Daten & Fakten

Hartmetallexperte Ceratizit steht für „hard material matters“

Ceratizit S.A. – 2002 hervorgegangen aus der Fusion der Unternehmen CERAMETAL und Plansee Tizit – ist Pionier und Global Player für anspruchsvolle Hartstofflösungen. Das Unternehmen operiert von Mamer in Luxemburg aus. In ausgewählten Industriebereichen ist die 50-prozentige Tochter der Plansee Gruppe Weltmarktführer für einzigartige, konsequent innovative Hartstoffprodukte für Verschleißschutz und Zerspanung. Davon profitieren Kunden u.a. aus der Automobilindustrie, dem Maschinenbau, der Petroindustrie, der Medizintechnik, der Elektronik und dem Werkzeug- und Formenbau. 400 aktive Patente besitzt Ceratizit weltweit. Im Jahr 2007 erreichte das Unternehmen ein Umsatzvolumen von 600 Mio. Euro und beschäftigte über 4000 Mitarbeiter.

## DREHTEILE

2-65 mm



Rändelbüchse für  
Daimler-Chrysler  
aus Ms 58, 13 Ø x 14 mm

Wir fertigen derzeit 2,3 Millionen Drehteile im Monat -  
Ihre könnten auch dabei sein!

**ABW Automatendreherei** Brüder Wieser GmbH.

A - 5310 Mondsee • Tel.: 06232/3563-0 • Fax: 06232/4135  
E-mail: verkauf@abw-drehteile.at • Website: www.abw-drehteile.at