

# mav

Kompetenz  
in der spanenden Fertigung

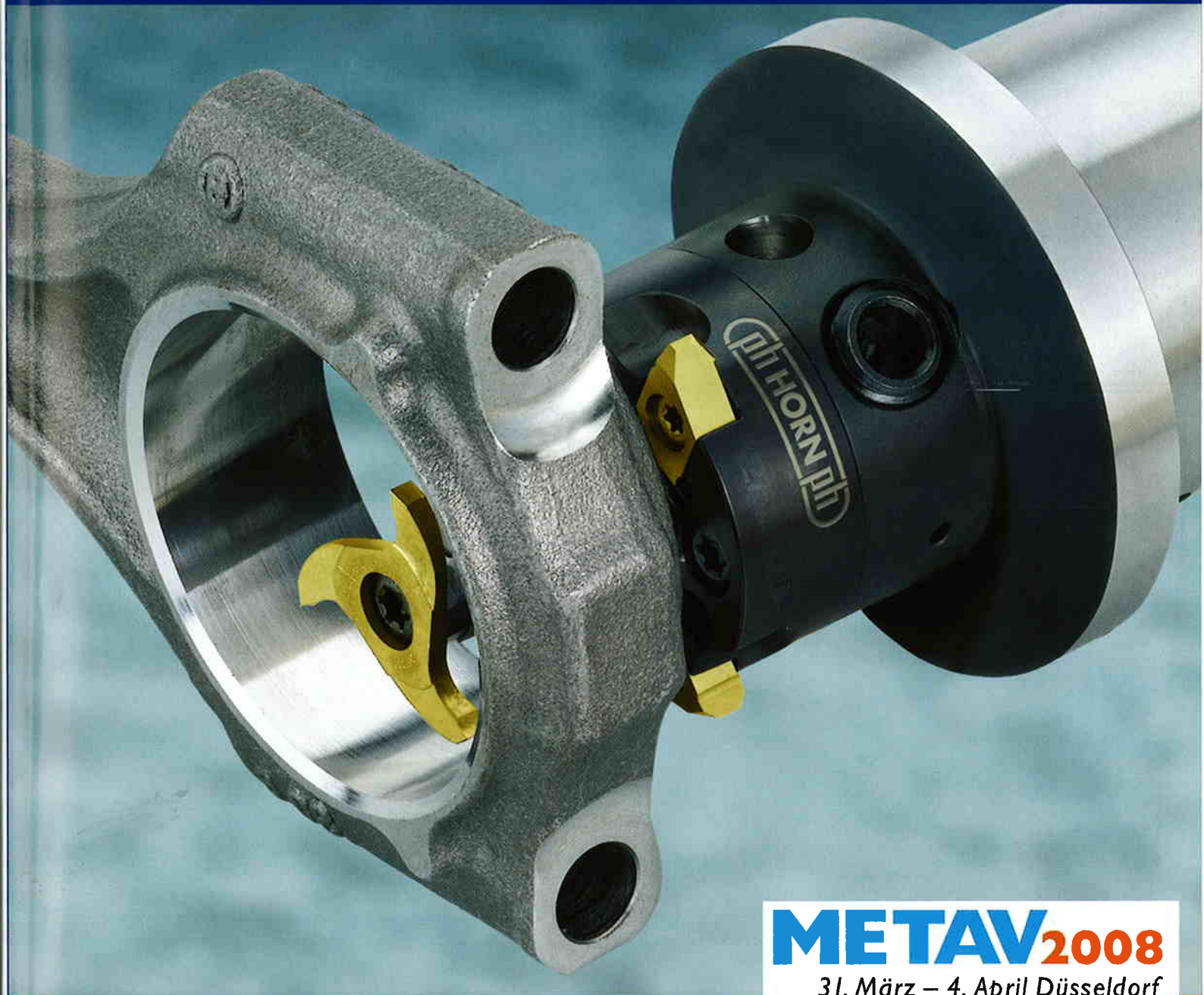


**Direkt gefragt:**

Joachim Herberger  
Geschäftsführer  
Yamazaki Mazak  
Deutschland GmbH

► Seite 10

3 2008



**METAV2008**

31. März – 4. April Düsseldorf

FERTIGUNGSMASCHINEN  
Bearbeitungszentren  
für die  
Titanzerspanung

► Seite 46

WERKZEUGTECHNIK  
Neue Schneidstoff-  
technologie erhöht  
die Produktivität

► Seite 62

AUTOMATISIERUNG  
CNC-Steuerungen  
schützen Mensch  
und Maschine

► Seite 104



**Special**  
Kühlmittel-  
aufbereitung

► Seite 120

## High-Feed-Planfräser

### Fräsen im Eilgang

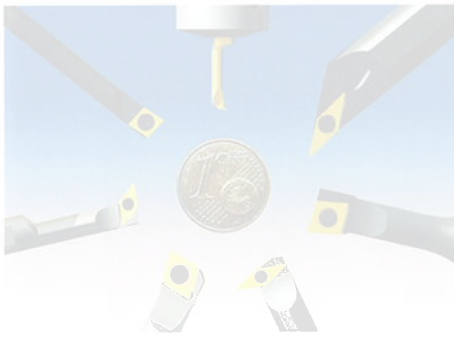
Ceratizit hat ein neues Werkzeugsystem für spezielle Planfräsoperationen entwickelt. Das Maximill HFC (High Feed Cutting) steht für höchsten Vorschub und maximales Spanvolumen. Der neue Fräser garantiert maximale Laufruhe durch eine leicht schneidende Geometrie mit sehr positiven Spanwinkeln bei sehr hohen Zeitspanvolumen. Die Hauptanwendungsbereiche des neuen Maximill HFC Systems sind das Planfräsen mit höchstem Vorschub (bis zu 3,0 mm pro Zahn), das Eintauchen zum Erstellen tiefer Taschen und das Tauchfräsen mit maximalem Spanvolumen (mehr als 1500 ccm/Minute).



Maximill HFC

**Ceratizit S.A.**  
[www.ceratizit.com](http://www.ceratizit.com)

## Kleinste Kopierschneidplatten



Mikro-Ausdrehwerkzeuge

### Enge Konturen ausdrehen

Die Suche nach kleinsten Kopierwerkzeugen mit Wendepalten zur Innenbearbeitung von Bohrungen war bislang mühsam und aussichtslos. Mit dem einzigartigen Micro-

Copy-System von Kempf können jetzt jedoch Bohrungen ab 6,0 mm Durchmesser mit wechselbaren Wendepalten ausgedreht werden. „Ich kenne kein anderes System, das mit Wendepalten so kleine Dimensionen bearbeiten kann.“ Dejan Strtak, Technischer Anwendungsberater von Kempf, ist begeistert von dem neuen Werkzeugsystem, das die Kempf GmbH seit Beginn dieses Jahres anbietet. Es handelt sich dabei um Innenkopierwerkzeuge mit Wendepalten der Form G..04.. (45°) und der Form V..05.. (35°) – ein „Programm für höchste Ansprüche“, wie das Unternehmen erklärt.

**Kempf GmbH**  
[www.kempf-tools.de](http://www.kempf-tools.de)

## Ordnung im Werkzeugwagen

### Einfache Bestandsüberwachung

Entsprechend den Wünschen seiner Kunden konzipierte das Stuttgarter Vertriebsunternehmen Hahn+Kolb einen Werkzeugwagen mit einem 106-teiligen Werkzeugsortiment. Seine Zusammenstellung deckt die üblichen Anforderungen in der Montage, beim Service und in der Fertigung ab. Einrichtungsmerkmal der Schubladen sind die gegen Öl und Chemikalien beständigen Hartschaumeinlagen aus Polyethylen. In den mehrschichtigen Einlagen – die obere Schicht ist anthrazit, die untere immer blau gefärbt – ist jedes Werkzeug in einer konturgetreuen Aussparung unverrückbar fixiert, wobei eine Greifmulde die Entnahme und das Einlegen erleichtert.



Die Aussparungen lassen erkennen, wohin welches Werkzeug gehört

Dank der passgenauen Ausschnitte ist sofort erkennbar, wohin jedes Werkzeug gehört und welches fehlt.

**Hahn+Kolb** [www.hahn-kolb.de](http://www.hahn-kolb.de)

**HAM**  
PRÄZISION

HAM – Ihr kompetenter Partner  
in der Präzisionswerkzeug-Technologie

... Kompetenz  
als Systemlieferant

## Sonderwerkzeuge

- ▶ Beratung
- ▶ Entwicklung
- ▶ Konstruktion
- ▶ Produktion
- ▶ Service



Besuchen Sie uns auf der  
**METAV in Düsseldorf**

31.03. – 04.04.2008

Halle 4, Stand C34

Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

**HARTMETALL-WERKZEUGFABRIK  
ANDREAS MAIER GMBH**  
D-88477 SCHWENDI-HÖRENHAUSEN  
TELEFON 07347/61-0 - FAX 07347/7307  
[info@ham-tools.com](mailto:info@ham-tools.com) · [www.ham-tools.com](http://www.ham-tools.com)



*1: Zeitgewinn, 2: Leistungsgewinn, 3: Standzeitgewinn, 4: Qualitätsgewinn.  
MaxiMill 211 mit HyperCoat-Beschichtung für wirtschaftliches Fräsen  
– ein Spiel das Sie gewinnen!*